

SCORDONATORI MOD. STP

Macchine impiegate per smerigliare il cordolo di saldatura esterno su tubi in acciaio inox, utilizzabili su linee con sistemi di saldatura TIG e LASER.

Si tratta di macchine che hanno raggiunto un livello di assoluta affidabilità tecnica, frutto di anni di esperienza: pressione di lavoro regolabile, impianto di ingrassaggio centralizzato tramite pompa temporizzata, inverter per regolare il numero di oscillazioni e la velocità del nastro abrasivo; la lavorazione può essere eseguita ad umido o a secco.

Il modello STP 3000/150/170 COASSIALE è il più diffuso con più di 500 esemplari venduti in tutto il mondo. Sulla base della macchina che ha riscosso così tanti consensi, sono state recentemente introdotte una serie di nuove soluzioni che assicurano all'utilizzatore una maggior affidabilità e durata nel tempo, con conseguente riduzione dei fermi macchina dovuti alla manutenzione.

Lo scordonatore è disponibile anche nella versione in acciaio inox fino al 95% dei suoi componenti; la realizzazione in questo metallo permette di allungare la durata nel tempo della macchina, sottoposta allo sporco e all'acqua, ed evita che il tubo smerigliato entri in contatto con parti della macchina di metallo diverso, si contaminino e dia origine ad ossidazione o a macchie sulla superficie del tubo stesso.

Il cliente può decidere quali componenti vuole che vengano realizzati in acciaio inox scegliendo da un esploso della macchina.

Per diametri oltre i 400 mm. oppure per particolari applicazioni dove non vi è lo spazio sulla profilo per alloggiare lo scordonatore tradizionale, abbiamo disponibile la versione a colonna.

TUBE BEAD GRINDERS MOD. STP

Tube bead grinders for the external weld bead on stainless steel tubes, to be installed on tube-mills with TIG and LASER welding systems.

These machines have reached a level of absolute technical reliability, result of many years of experience: adjustable working pressure, centralized greasing equipment with timed pump, inverter for adjusting the number of oscillations and the abrasive belt speed; working can be made wet or dry.

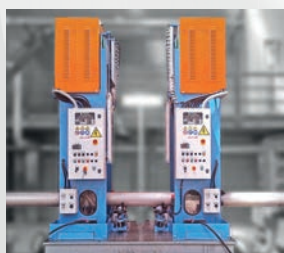
The model STP 3000/150/170 COAXIAL is widely known with more than 500 units sold all over the world.

On the basis of the machine which received so much appreciations, we have recently introduced a series of new solutions that ensure the end-user a greater reliability and durability, with a consequent reduction of downtime due to maintenance.

The bead grinder is also available in the stainless steel version up to 95% of its components; the realization in this metal allows to lengthen the lifetime of the machine, subject to dirt and water, and avoids that the worked tube comes in contact with machine parts of different metal, gets contaminated and is corrupted by oxidation or spots on its surface.

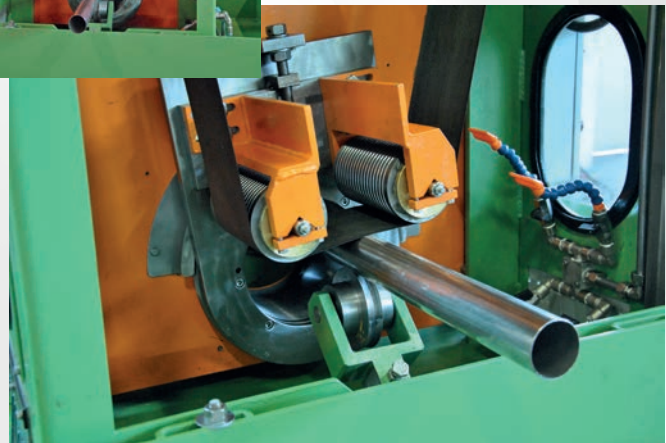
Customers can decide which of the components have to be made of stainless steel by choosing the parts on an exploded view of the machine.

For diameters beyond 400 mm. or for special applications where there is not enough space on the tube-mill for positioning the traditional bead grinder, we can make available the version with column.





**TOP OF
THE RANGE**

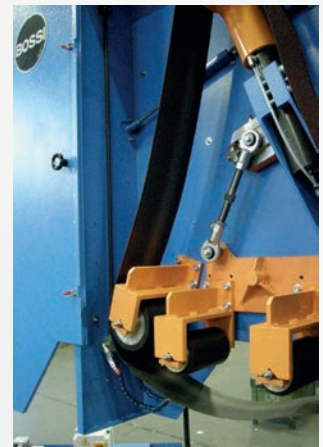
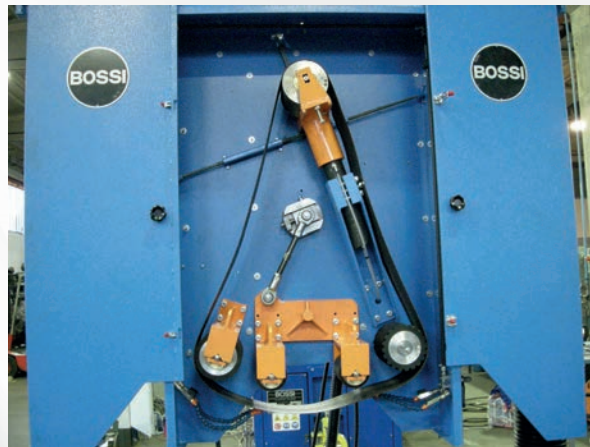


**STAINLESS STEEL
VERSION**





SCORDONATORE A COLONNA / TUBE BEAD GRINDER WITH COLUMN



MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA TIG
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH TIG WELDING SYSTEM

SCORDONATORI MOD. STP / TUBE BEAD GRINDERS MOD. STP

MODELLI / MODELS	STP 3000/150/170 COASSIALE COAXIAL	STP 3000/150/410	STP A COLONNA WITH COLUMN
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	6 ÷ 154 mm.	50 ÷ 410 mm.	100 ÷ 510 mm.
Sviluppo nastro abrasivo <i>Abrasive belt size</i>	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.
Motore trascinamento nastro <i>Abrasive belt drive motor</i>	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW

NOTE / NOTES

Per velocità di avanzamento superiori a 8 m/min. sono necessari almeno due scordonatori installati in sequenza.
For feeding speed higher than 8 m/min. it is necessary to have at least two bead grinders positioned in sequence.

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL

MODELLI / MODELS	PL 250/118	PL 350/208	PL 400/330
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	6 ÷ 101,6 mm.	30 ÷ 168,3 mm.	60 ÷ 330 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 250x200 mm.	Ø 350x200 mm.	Ø 400x200 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	5,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	8 m/min. max.	6 m/min. max.	4 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.



MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA LASER
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH LASER WELDING SYSTEM

SCORDONATORI MOD. STP / TUBE BEAD GRINDERS MOD. STP

MODELLI / MODELS	STP 3000/150/170 COASSIALE COAXIAL	STP 3000/150/410	STP A COLONNA WITH COLUMN
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	6 ÷ 154 mm.	50 ÷ 410 mm.	100 ÷ 510 mm.
Sviluppo nastro abrasivo <i>Abrasive belt size</i>	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.
Motore trascinamento nastro <i>Abrasive belt drive motor</i>	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW

NOTE / NOTES

Sono necessari almeno due scordonatori installati in sequenza.
It is necessary to have at least two bead grinders positioned in sequence.

SPAZZOLATRICI A COLONNA MOD. UP
TUBE WELD BRUSHING MACHINES WITH COLUMN MOD. UP

MODELLI / MODELS	UP 100
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	6 ÷ 219 mm.
Dimensioni spazzola <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x100 mm. max.
Motore spazzola <i>Brush motor</i>	4 kW

